

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
PERNYATAAN.....	ii
ABSTRAK	iii
ABSTRACT	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	x
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR GAMBAR	xiv
BAB I	1
PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	4
1.4 Batasan Masalah.....	4
1.5 Manfaat Penelitian.....	5
BAB II.....	6
TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1 Perkembangan keilmuan atau studi terdahulu	6
2.2 Posisi Peneliitian	9
BAB III.....	11
LANDASAN TEORI	11
3.1 Sistem Produksi	11
3.2 Manajemen Produksi dan Operasi.....	14
3.3 Target Produksi	17
3.4 Work In Process (WIP)	20
3.4.1 Dampak Work In Process (WIP) Terhadap Efektivitas Sistem.....	21
3.5 Bottleneck.....	21
3.5.1 Dampak Bottleneck Terhadap Aliran Produksi	22
3.6 Theory of Constraints	22

3.7	Simulasi Sistem	24
3.7.1	Tujuan Dan Manfaat Simulasi dalam Sistem Produksi	24
3.8	Perangkat Lunak FlexSim	25
3.8.1	Penerapan FlexSim Dalam Analisis Sistem Produksi	26
3.9	Model sistem produksi	27
3.9.1	Validasi Mape	30
BAB IV		33
METODOLOGI PENELITIAN.....		33
4.1	Subjek Dan Objek Penelitian.....	33
4.2	Bahan Dan Alat	33
4.3	Alur Penelitian.....	36
4.4	Jawal Penelitian.....	41
BAB V.....		42
HASIL DAN PEMBAHASAN.....		42
5.1	Sistem Produksi Area Sheet Metal.....	42
5.1.1	Model Simulasi Existing.....	43
5.1.2	Verifikasi Dan Validasi Model	44
5.1.3	Hasil Simulasi Existing.....	45
5.1.4	Uji Validasi MAPE.....	46
5.1.5	Work In Process (WIP).....	47
5.1.6	Utilisasi Proses Kerja.....	49
5.1.7	Bottleneck	51
5.1.8	Perancangan Skenario Perbaikan.....	53
5.1.9	Skenario Perbaikan	53
5.1.10	Skenario 1	54
5.1.11	Skenario 2	56
5.1.12	Skenario 3	57
5.1.13	Perbandingan Hasil Simulasi.....	59
5.2	Pembahasan Hasil Penelitian.....	61
BAB VI		63
KESIMPULAN DAN SARAN.....		63
6.1	Kesimpulan.....	63

6.2	Saran.....	66
DAFTAR PUSTAKA		66
LAMPIRAN.....		72