

## **ABSTRAK**

Sampah plastik merupakan salah satu hasil dari aktivitas yang terjadi di muka bumi dari kegiatan manusia. Dengan semakin meningkatnya populasi serta kebutuhan manusia yang semakin meningkat dan memunculkan sampah plastik yang begitu banyak. Namun, dengan pemikiran kreatif dan inovasi, limbah sampah plastik tersebut dapat diubah menjadi sumber daya yang berharga dan berpotensi menjadi komoditas ekonomi yang menguntungkan. Salah satu metode yang menjanjikan adalah mengolah sampah plastik menjadi paving block. Penelitian ini bertujuan untuk penambahan mesin press pada mesin pelebur sampah plastik sehingga dengan dibuatnya alat ini diharapkan masyarakat dapat memanfaatkan limbah sampah plastik menjadi paving block. Metode penelitian ini adalah, tahapan awal proses pembuatan yaitu harus memahami desain gambar dari yang diberikan oleh perancangan. Proses pembuatan meliputi proses pengukuran bahan, pemotongan, pelubangan, pengelasan dan proses finishing. Konstruksi rangka memiliki Panjang 28,5 cm, lebar 22cm, tinggi 28 cm, pegangan untuk memutar long drat 24 cm, long drat 29 cm, batas presan dari mesin pelebur 16 cm dan Panjang dudukan long drat 18 cm. maka dari itu mesin dapat berfungsi dan bisa digunakan dengan waktu 3 jam dapat menghasilkan 1 paving block yang maksimal.

Kata kunci : sampah pelasti, mesin pelebur sampah, paving block

## **ABSTRACT**

*Plastic waste is one of the results of activities that occur on earth from human activities. With the increasing population and human needs that are increasing and giving rise to so much plastic waste. However, with creative thinking and innovation, plastic waste can be turned into a valuable resource and potentially a profitable economic commodity. One promising method is to process plastic waste into paving blocks. This research aims to add a press machine to the plastic waste melting machine so that by making this tool it is hoped that the community can utilize plastic waste into paving blocks. The method of this research is, the initial stage of the manufacturing process is to understand the drawing design given by the design. The manufacturing process includes the process of measuring materials, cutting, punching, welding and finishing processes. the frame construction has a length of 28.5 cm, a width of 22cm, a height of 28 cm, a handle to rotate the long thread 24 cm, a long thread 29 cm, the press limit of the melting machine 16 cm and the length of the long thread holder 18 cm. therefore the machine can function and can be used with a time of 3 hours can produce 1 maximum paving block.*

*Keywords: plastic waste, waste melting machine, paving block*