

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
ABSTRAK	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
DAFTAR NOTASI	x
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Perumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Penelitian	2
1.4 Kerangka Pemikiran.....	3
1.5 Batasan Masalah.....	3
1.6 Manfaat Penelitian	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Konsep Efektifitas	5
2.1.1 Pengertian Efektifitas.....	5
2.2.2 Pendekatan yang Digunakan dalam Penilaian Efektifitas ...	6
2.2 Jenis-Jenis Mesin CNC	8
2.3 Pisau Endmill	12
2.3.1 Bagian-bagian Pisau Endmill	13
2.3.2 Jenis-jenis Pisau Endmill.....	15
2.4 Endmill HSS	17
2.5 Endmill <i>Carbide</i>	17
2.6 Jenis-Jenis Paduan Alumunium	19
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	25
3.1 Waktu dan Lokasi Penelitian	25
3.2 Metode Penelitian.....	25

3.3 Bahan dan Alat.....	25
3.4 Bagan Alir Penelitian	27
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	29
4.1 Hasil Penelitian	29
4.2 Pembahasan	35
4.2.1 Material Bahan Uji	35
4.2.2 Material Pisau	37
4.2.3 Parameter Pemotongan Pekerjaan Mesin Milling	38
4.2.4 Proses Pengujian	44
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	48
5.1 Kesimpulan	48
5.2 Saran	49
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	