

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
PERNYATAAN	ii
ABSTRAK	iii
<i>ABSTRACT</i>	iv
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang Masalah.....	1
1.2. Perumusan Masalah.....	2
1.3. Tujuan Penelitian.....	2
1.4. Batasan Masalah.....	3
1.5. Manfaat Penelitian.....	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1. Perkembangan Studi Terdahulu.....	4
2.2. Posisi Penelitian.....	7
BAB III LANDASAN TEORI	9
3.1. Material Handling (Pemindahan Barang).....	9
3.1.1. Pengertian Material Handling.....	9
3.1.2. Jenis-Jenis Material Handling	9
3.1.3. Permasalahan pada Manual Material Handling	10
3.2. Ergonomi dalam Material Handling.....	10

3.2.1	Pengertian Ergonomi.....	10
3.2.2	Prinsip Ergonomi pada Alat Pengangkut Barang.....	11
3.2.3	Risiko Musculoskeletal Disorders (MSDs).....	11
3.3.	Alat Pengangkut Barang	12
3.3.1	Pengertian dan Fungsi Alat Pengangkut.....	12
3.3.2	Jenis-Jenis Alat Pengangkut	12
3.3.3	Kelebihan dan Kekurangan Sistem Pengangkutan.....	12
3.4.	Efisiensi Kerja.....	12
3.4.1.	Pengertian Efisiensi	12
3.4.2.	Faktor yang Mempengaruhi Efisiensi.....	13
3.4.3.	Peningkatan Efisiensi dengan Alat Pengangkut	13
3.5.	Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3)	13
3.5.1.	Pengertian K3	13
3.5.2.	Risiko dalam Pemindahan Barang	13
3.5.3.	Penerapan K3 pada Alat Pengangkut.....	14
3.6.	Pemilihan Bahan	14
3.6.1.	Bahan material yang digunakan	15
3.7.	Jenis Jenis Sambungan	15
3.7.1.	Sambungan Tetap	15
3.7.2.	Sambungan Las	16
3.7.3.	Sambungan Tidak Tetap	17
3.7.4.	Sambungan Baut dan Mur.....	17
3.8.	Pengertian Proses Manufaktur.....	18
3.9.	Proses Pengelasan.....	18
3.10.	Proses Pengecatan	20

3.10.1. Pembersihan Permukaan	20
3.10.2. Pemberian Cat Dasar	21
3.10.3. Pengecatan Akhir.....	21
3.10.4. Pengeringan	22
BAB IV METODE PENELITIAN.....	23
4.1. Subjek Dan Objek Penelitian.....	23
4.1.1. Subjek Penelitian.....	23
4.1.2. Objek Penelitian	23
4.2. Alat dan Bahan Penelitian	24
4.2.1 Alat yang digunakan.....	24
4.2.2 Bahan yang Digunakan	24
4.3. Metode Penelitian	25
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	27
5.1. Desain Gambar	27
5.2. Proses Pembuatan	27
5.2.1. Proses Pengukuran.....	28
5.2.2. Proses Pemotongan.....	29
5.2.3. Proses Pelubangan	31
5.2.4. Proses Pengelasan.....	31
5.2.5. Proses Perakitan.....	33
5.2.6. Proses Pengecatan.....	33
5.2.7. Finising	34
5.3. Uji Kinerja	35
5.3.1. Proses Pengujian.....	36
BAB VI PENUTUP.....	38

6.1. Kesimpulan.....	38
6.2. Saran.....	38
DAFTAR PUSTAKA.....	39

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Posisi Penelitian.....	7
-----------------------------------	---

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3. 1 Sambungan Tetap	16
Gambar 3.2 Sambungan Las	16
Gambar 3.3 Sambungan Tidak Tetap	17
Gambar 3.4 Sambungan Baut Dan Mur	17
Gambar 3.5 Proses Pengelasan	20
Gambar 3.6 Pembersihan Permukaan	21
Gambar 3.7 Pemberian Cat Dasar	21
Gambar 3.8 Pengecatan Akhir	21
Gambar 3.9 Pengeringan	22
Gambar 4. 1 Rencana alat pengangkut barang	23
Gambar 4. 2 Diagram Alir Pembuatan Alat Pengangkut Barang	25
Gambar 5. 1 Desain Gambar	27
Gambar 5. 2 Proses Pengukuran	29
Gambar 5. 3 Proses Pemotongan	30
Gambar 5. 4 Proses Pelubangan	31
Gambar 5. 5 Proses Pengelasan	32
Gambar 5. 6 Proses Perakitan	33
Gambar 5. 7 Proses Pengecatan	34
Gambar 5. 8 Finising	35
Gambar 5. 9 Uji Kinerja	36