

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN.....	i
PERNYATAAN	ii
ABSTRAK.....	iii
ABSTRACT	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
DAFTAR NOTASI.....	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Batasan Masalah	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
2.1 Penelitian Terdahulu.....	5
2.2 Posisi Penelitian	8
BAB III LANDASAN TEORI	10
3.1 Pengertian Proses Manufaktur	10
3.2 Membaca Gambar Teknik.....	10
3.2.1 Tahapan Proses Membaca Gambar Teknik	11
3.3 Baja Karbon Rendah (<i>Low Carbon Steel</i>)	12
3.4 Pengukuran (<i>Measurement</i>).....	13
3.4.1 Tahapan Proses Pengukuran.....	14
3.5 Pemotongan Bahan (<i>Cutting Process</i>).....	14
3.6 Pengeboran (<i>Drilling</i>).....	15
3.7 Pengelasan (<i>Welding</i>)	16

3.7.1 Jenis-Jenis Pengelasan	17
3.8 Elektroda Pengelasan	20
3.8.1 Jenis-Jenis Elektroda	20
3.8.2 Pengaruh Elektroda Terhadap Kualitas Pengelasan	21
3.8.3 Relevansi Pengelasan dalam Pembuatan Alat <i>Sprayer</i> Pestisida	21
3.9 Perakitan (<i>Assembly</i>)	22
3.9.1 Tahapan Proses Perakitan (<i>Assembly Process</i>)	22
3.10 Finishing	23
3.10.1 Tahapan Proses Finishing.....	24
3.11 Prinsip Kerja Alat	25
3.12 Analisis Komponen Rancangan	25
3.12.1 Rangka	25
3.12.2 Tangki Pestisida.....	25
3.12.3 Roda.....	25
3.12.4 Sistem Transmisi Rantai dan Sproket.....	26
3.12.5 Pompa	26
3.12.6 <i>Nozzle</i>	26
BAB IV METODE PENELITIAN	27
4.1 Subjek Dan Objek Penelitian.....	27
4.1.1 Subjek Penelitian.....	27
4.1.2 Objek Penelitian	27
4.2 Bahan dan Alat.....	27
4.2.1 Bahan	27
4.2.2 Alat	28
4.3 Metode Penelitian.....	28
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	30
5.1 Pembacaan Gambar Teknik	30
5.2 Pemilihan Material Pada Rangka.....	31
5.3 Spesifikasi Hasil Pembuatan.....	31
5.4 Proses Pembuatan Alat	33
5.4.1 Pengukuran Material.....	33

5.4.2 Pemotongan Material.....	34
5.4.3 Pengeboran.....	35
5.4.4 Pengelasan.....	35
5.4.5 Perakitan	36
5.4.6 Finishing	37
5.5 Hasil Pembuatan Alat	37
5.5.1 Deskripsi Hasil Pembuatan	37
5.6 Hasil Uji Kinerja Alat.....	39
5.6.1 Pengujian Pertama	39
5.6.2 Pengujian Kedua.....	41
5.6.3 Jangkauan Penyemprotan	43
5.7 Biaya Yang Diperlukan.....	44
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	46
6.1 Kesimpulan	46
6.2 Saran.....	46
DAFTAR PUSTAKA	47
LAMPIRAN-LAMPIRAN.....	50