

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
PERNYATAAN	ii
ABSTRAK	iii
ABSTRACT	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Penelitian	2
1.4 Batasan Masalah	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Perkembangan Studi Terdahulu	5
2.2 Posisi Penelitian	6
BAB III LANDASAN TEORI	8
3.1 Sistem Produksi	8
3.2 Efisiensi Sistem Produksi	8
3.3 <i>Lean Manufacturing</i>	9
3.4 <i>Waste</i> dalam <i>Lean Manufacturing</i>	10
3.5 <i>Value Stream Mapping (VSM)</i>	10
3.6 <i>Current State Value Stream Mapping</i>	11
3.7 <i>Future State Value Stream Mapping</i>	12
3.8 <i>Lead Time</i>	12
3.9 <i>Process Cycle Efficiency (PCE)</i>	13
3.10 Konsep 3M dalam <i>Lean Manufacturing</i>	13
3.11 <i>Nose Cap Outboard A321</i>	14
BAB IV METODE PENELITIAN	15
4.1 Objek Penelitian	15
4.2 Instrumen dan Alat Penelitian	15

4.3 Alur dan Tahapan Penelitian	16
4.4 Jadwal Penelitian.....	21
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	22
5.1 Hasil	22
5.1.1 <i>Current State Value Stream Mapping</i>	22
5.1.2 Klasifikasi Aktivitas <i>Value Added</i> dan <i>Necessary Non-Value Added</i>	24
5.1.3 <i>Takt Time</i>	24
5.1.4 <i>Lead Time</i>	24
5.1.5 <i>Process Cycle Efficiency (PCE)</i>	24
5.1.6 Identifikasi Waste	25
5.1.7 <i>Future State Value Stream Mapping</i>	26
5.1.8 Perbandingan <i>Current State</i> dan <i>Future State</i>	28
5.2 Pembahasan.....	28
5.2.1 <i>Current State Value Stream Mapping</i>	28
5.2.2 Klasifikasi Aktivitas <i>Value Added</i> dan <i>Necessary Non-Value Added</i>	28
5.2.3 <i>Takt Time</i>	29
5.2.4 <i>Lead Time</i>	29
5.2.5 <i>Process Cycle Efficiency (PCE)</i>	29
5.2.6 Identifikasi <i>Waste</i>	30
5.2.7 <i>Future State Value Stream Mapping</i>	30
5.2.8 Perbandingan <i>Current State</i> dan <i>Future State</i>	31
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	32
6.1 Kesimpulan	32
6.2 Saran.....	33
DAFTAR PUSTAKA.....	34
LAMPIRAN.....	36