

DAFTAR PUSTAKA

- Ahmad, F. (2019). Six Sigma Dmaic Sebagai Metode Pengendalian Kualitas Produk Kursi Pada Ukm. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 6(1), 11–17. <https://doi.org/10.24853/jisi.6.1.11-17>
- Alfisahri , Khusnul, H. (2023). Pengaruh Proses Produksi Dan Pengendalian Kualitas Terhadap Kualitas Produk Spun Pile Pada PT. Kunango Jantan Rimbo Panjang. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Merdeka EMBA*, 2(1), 91–103.
- Alif Hidayat, A Harits Nu'Man, & Iyan Bachtiar. (2025). Pengendalian Kualitas Menggunakan Six Sigma untuk Mereduksi Kecacatan pada Produk Panel Lower. *Bandung Conference Series: Industrial Engineering Science*, 5(1), 125–134. <https://doi.org/10.29313/bcsies.v5i1.17798>
- Anindya Rahmadina, D. H. (2025). PENERAPAN METODE SEVEN TOOLS PADA PENGENDALIAN KUALITAS PROSES ISOLASI DI PT X. *Industri Inovatif - Jurnal Teknik Industri ITN Malang*, VIII(2), 5970–5978.
- Ari Zaqi Al-Faritsy, A. S. W. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Meja Menggunakan Metode Six Sigma Pada PT XYZ. *Jurnal Rekayasa Industri*, 4(2), 489–504. <https://doi.org/10.55681/sentri.v2i2.492>
- Arifin, D., Khairunnisa, A., Studi, P., Industri, T., Universitas, F. T., Kualitas, P., & Sigma, S. (2020). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DENGAN TAHAPAN DMAIC UNTUK MENGURANGI JUMLAH CACAT PADA PRODUK VIBRATING ROLLER COMPACTOR DI PT. SAKAI INDONESIA. *Jurnal KaLIBRASI - Karya Lintas Ilmu Bidang Rekayasa Arsitektur, Sipil, Industri*, 3(1), 18–36.
- Baesuni, S. R., Azzahra, A. M., Nurdyanto, A. R. S., & Prastyo, Y. (2025). Analisis Defect pada Proses Manual Bending Pipa Tube Brake PT Manufaktur Otomotif dengan Metode DMAIC. *Asian Journal of Multidisciplinary Research*, 2(1), 41–48. <https://doi.org/10.59613/q4n26v26>
- Dicky Firmansyah, Nugraha, P. R. (2023). Rancangan Perbaikan Produk Filter Oil GL Untuk Meminimasi Kecacatan Menggunakan Seven Tools dan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA). *Bandung Conference Series: Industrial Engineering Science*, 3(2), 623–636. <https://doi.org/10.29313/bcsies.v3i2.8950>
- Ekawati, R., & Rachman, R. A. (2017). Analisa Pengendalian Kualitas Produk Horn Pt . Mi Menggunakan Six Sigma. *Journal Industrial Services*, 3(Vol. 3 No. 1a Oktober 2017), 32–38. *Journal Industrial Services*, 3(Vol. 3 No. 1a Oktober 2017), 32–38.

- Fatoni, A., & Yuamita, F. (2026). Analisis pengendalian kualitas produk menggunakan metode six sigma dan fmea pada perusahaan manufaktur logam 1. *Jurnal Ilmiah Research Student (JIRS)*, 3(1), 1–12.
- Fransiscus, H., Juwono, C. P., & Astari, I. S. (2014). Implementasi Metode Six Sigma DMAIC untuk Mengurangi Paint Bucket Cacat di PT X. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 3(2), 53–64.
- Hamdani, F. (2019). Pengendalian Kualitas Pada Hasil Pembubutan Dengan Menggunakan Metode SQC. *Jurnal Rekayasa Material, Manufaktur Dan Energi*, 2(1), 137–143. <http://jurnal.umsu.ac.id/index.php/RMME>
- Hidayatul Nur Laili, S. (2019). Mengurangi Cacat Pada Produk Sepatu Dengan Metode Six Sigma Dan Kaizen Di Pt . Karya Mitra. *Seminar Nasional Sains Dan Teknologi Terapan VII 2019 Institut Teknologi Adhi Tama Surabaya*, 6, 217–224.
- Ibrahim, Arifin, D., & Khairunnisa, A. (2020). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DENGAN TAHAPAN DMAIC UNTUK MENGURANGI JUMLAH CACAT PADA PRODUK VIBRATING ROLLER COMPACTOR DI PT. SAKAI INDONESIA. *Jurnal KaLIBRASI: Karya Lintas Ilmu Bidang Rekayasa Arsitektur, Sipil, Industri*, 3(1), 18–36.
- Irwanto, A., Arifin, D., & Arifin, M. M. (2020). PENINGKATAN KUALITAS PRODUK GEARBOX DENGAN PENDEKATAN DMAIC SIX SIGMA PADA PT . X , Y , Z Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Borobudur produk juga harus berjalan dengan baik . Namun pada kenyataannya , tiap tahun didapatkan kegagalan. *Jurnal KaLIBRASI - Karya Lintas Ilmu Bidang Rekayasa Arsitektur, Sipil, Industri*, 3(1), 1–17.
- Mohammad Faisal Nurfaizi, M. F. N., & Widya Setiafindari. (2024). Upaya Perbaikan Kualitas Produk Dengan Metode Six Sigma dan FMEA di PT Yoga Presisi Tehnikatama Industri. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri Dan Inovasi*, 2(4), 1–16. <https://doi.org/10.59024/jisi.v2i4.803>
- Muhazir, A., Sinaga, Z., & Yusanto, A. A. (2020). Analisis Penurunan Defect Pada Proses Manufaktur Komponen Kendaraan Bermotor Dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (Fmea). *Jurnal Kajian Teknik Mesin*, 5(2), 66–77. <https://doi.org/10.52447/jktm.v5i2.2955>
- Ni Putu Eka Martini, Ni Kadek Kleo Dwi Handayani, Aulia Sari Pratiwi, & I Komang Triatmaja Putra, N. L. P. S. (2026). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Beras Dengan Metode Statistical Process Control (Spc). *Jurnal Matematika, Ilmu Pengetahuan Alam, Kebumihan Dan Angkasa*, 4(1), 110–123. <https://doi.org/10.26555/jim.v1i1i2.30893>
- Purnama, D., & Mutaqin, Z. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Reinforcement Suspension Member Menggunakan Metode Six Sigma. *Jurnal Mekanik Terapan*, 4(2), 60–68.

<https://doi.org/10.32722/jmt.v4i2.5861>

- Putra, B. D. W., & Ismiyah, E. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Proses Drumming White Oil PT. ABC Dengan Metode Six Sigma Dan FMEA. *INTECOMS: Journal of Information Technology and Computer Science*, 7(6), 2117–2128. <https://doi.org/10.31539/intecom.v7i6.13228>
- Rifaldi, M., & Sudarwati, W. (2024). Penerapan Metode Six Sigma dan FMEA Sebagai Usaha untuk Mengurangi Cacat pada Produk Bracket. *Seminar Nasional Sains Dan Teknologi 2024*, (9), 1–9.
- Rizky Ramadhani, Muhammad Daffa Ichsan, Ziqhi Nurrahman, Muhammad Bintang Aditya Azzami, Y. P. (2025). Pengendalian Kualitas Proses Produksi Injection Molding Komponen Otomotif di Industri Manufactur Dengan Metode Six Sigma PT. XYZ. *Journal of Industrial Engineering Inspiration (JIEI)*, 1(1), 38–50.
- Siti Nur Hamidah, H. A. (2024). Pengendalian Kualitas Produk Cacat Spun pile di PT. X dengan Menggunakan Metode Six Sigma. *Industrika : Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 8(3), 624–634. <https://doi.org/10.37090/indstrk.v8i3.1450>
- Suhendra, Siti Rahayu, D. A. (2026). Implementasi Metode Six Sigma Untuk Peningkatan Mutu Produk Disc Brake K1A di Industri Manufaktur Otomotif. *Jurnal KaLIBRASI - Karya Lintas Ilmu Bidang Rekayasa Arsitektur, Sipil, Industri*, 9(1), 31–40.
- Syahputri, S., Daulay, A. N., & Kunci, K. (2025). Analisis Efektivitas Penerapan DMAIC dalam Meningkatkan Efisiensi dan Kualitas Produk PT Sarana Lalulintas Indonesia. *Journal of Economics and Management Scienties Is Licensed under a Creative Commons*, 4, 703–711. <https://doi.org/10.37034/jems.v7i4.193>
- Tandilino, E. V., Widada, D., & Sitania, F. D. (2023). (Journal of Industrial and Manufacture Engineering). *JIME (Journal of Industrial and Manufacture Engineering)*, 5(1), 30–40.
- Wahyudin, D., Patra, O., & Nugraha, E. (2025). Analisis Pengaruh Pengendalian Kualitas Proses Produksi terhadap Kualitas Produk Serta Implikasinya pada Kinerja Inspeksi. *Factory Jurnal Industri, Manajemen Dan Rekayasa Sistem Industri*, 3(3), 88–101. <https://doi.org/10.56211/factory.v3i3.823>
- Wicaksono, R. A., S, A. M., Abdul, F., Ij, M., & Setyanto, M. U. A. (2026). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Cacat Menggunakan Metode Lean Six Sigma dengan Konsep DMAIC di PT . PQR P-ISSN: 2776-4745. *Jurnal.Utb.Ac.Id*, 10(1), 1–14.