

DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1	Jenis <i>Defect</i> Produksi Pada PT. Berkat Karunia Surya	2
Tabel 1. 2	Jumlah Produksi & <i>Defect</i> Pada PT. Berkat Karunia Surya	4
Tabel 1. 3	Jumlah & Jenis <i>Defect</i> Produksi Pada PT. Berkat Karunia Surya.....	5
Tabel 1. 4	Tabel Evaluasi Kualitas Plywood Berdasarkan Dimensi Garvin Pada PT. Berkat Karunia Surya Kota Banjar	8
Tabel 1. 5	Jumlah Produksi & <i>Defect</i> Bulan Desember Pada PT. Berkat Karunia Surya Kota Banjar 2025	10
Tabel 2. 1	Penelitian Terdahulu yang Relevan.....	73
Tabel 3. 1	Definisi Parameter	82
Tabel 3. 2	Operasionalisasi Parameter	84
Tabel 3. 3	Evaluasi Penilaian <i>Severity</i>	93
Tabel 3. 4	Evaluasi Penilaian <i>Occurrence</i>	94
Tabel 3. 5	Evaluasi Penilaian <i>Detection</i>	95
Tabel 3. 6	Klasifikasi Level Risiko Berdasarkan RPN	96
Tabel 3. 7	Jadwal Kegiatan Penelitian	97
Tabel 4. 1	Informasi Hasil Wawancara tentang Kualitas Produksi <i>Plywood</i> Pada PT. Berkat Karunia Surya Kota Banjar	124
Tabel 4. 2	Pemetaan indikator Garvin ke siklus PDCA.	131
Tabel 4. 3	Solusi Perbaikan Kualitas Produksi	133
Tabel 4. 4	Klasifikasi <i>Defect Plywood</i>	137
Tabel 4. 5	Sebelum dan Sesudah Penerapan PDCA.....	138
Tabel 4. 6	Informasi Hasil Wawancara tentang Penerapan <i>Metode Seven Tools</i> Pada PT Berkat Karunia Surya.....	139
Tabel 4. 7	Lembar pemeriksaan <i>Baseline</i> 2025.....	147
Tabel 4. 8	<i>Flowchart</i> Produksi	149
Tabel 4. 9	Tabel Persentase Pareto	152
Tabel 4. 10	Solusi Perbaikan Berdasarkan Analisis <i>Fishbone</i>	154
Tabel 4. 11	Rekapitulasi Perhitungan Peta Kendali P Produksi <i>Plywood Baseline</i> 2025 PT. Berkat Karunia Surya Kota Banjar	158
Tabel 4. 12	Lembar Periksa Januari – Februari 2025.....	160
Tabel 4. 13	Lembar Periksa Januari - Februari 2026	161
Tabel 4. 14	Rekapitulasi Perhitungan Peta Kendali P Produksi <i>Plywood</i> Januari – Februari 2025 PT. Berkat Karunia Surya Kota Banjar	163
Tabel 4. 15	Rekapitulasi Perhitungan Peta Kendali P Produksi <i>Plywood</i> Januari – Februari 2026 PT. Berkat Karunia Surya Kota Banjar	165
Tabel 4. 16	Perbandingan <i>Apple to Apple</i> Sebelum dan Sesudah Penerapan	166
Tabel 4. 17	Informasi Hasil Wawancara tentang Penerapan <i>Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)</i> Pada PT Berkat Karunia Surya.....	169
Tabel 4. 18	<i>Analisis Failure Mode And Effect Analysis (FMEA)</i> Terhadap Proses Dengan Nilai <i>Risk Priority Number (RPN)</i>	176
Tabel 4. 19	Rekomendasi Perbaikan FMEA	179

Tabel 4. 20	Analisis <i>Failure Mode And Effect Analysis (FMEA)</i> Terhadap Proses Dengan Nilai <i>Risk Priority Number (RPN)</i> Setelah Rekomendasi Perbaikan	184
Tabel 4. 21	<i>Summary Risk Priority Number</i> 2025 & 2026	188
Tabel 4. 22	Perhitungan Nilai Sigma	191
Tabel 4. 23	Tingkat Pencapaian Level Sigma	192
Tabel 4. 24	Perbandingan Analisis <i>Failure Mode And Effect Analysis</i> 2025 – 2026	195
Tabel 4. 25	Perbandingan <i>Metode Seven Tools</i> dan <i>Failure Mode And</i> <i>Effect Analysis</i> 2025 - 2026.....	199