

**L**

**A**

**M**

**P**

**I**

**R**

**A**

**N**

## Lampiran 1 Hasil Penelitian

### TABEL HIRA

Analisis Risiko Keselamatan Kerja Pembuatan Hotmix dengan Metode *Hazard Identification dan Risk Assessment* (HIRA)

No	Aktivitas Kerja	Potensi Bahaya	Dampak	P (Likelihood)	S (Severity)	R (P×S)	Kategori Risiko	Rekomendasi Pengendalian
1	Pemanasan aspal	Terpapar asap panas	Iritasi saluran napas					Gunakan masker respirator, tambahkan ventilasi
2	Pengangkutan material	Terpeleset dari truk	Cedera sedang (memar/luka)					Gunakan sepatu safety dan SOP naik-turun truk
3	Pengoperasian mesin mixer	Terjepit mesin	Cedera berat (patah tulang)					Pasang pelindung mesin, pelatihan K3
4	Pencampuran bahan	Terkena bahan kimia panas	Luka bakar ringan					Gunakan sarung tangan tahan panas
5	Pengecekan suhu campuran	Terbakar alat ukur panas	Luka bakar sedang					Gunakan alat ukur dengan pelindung, sarung tangan

### Tingkat Kemungkinan Kejadian (Probabilitas)

Skor Kategori	Penjelasan
5 Hampir Selalu	Kejadian ini hampir pasti terjadi dalam setiap situasi (>90%)
4 Sering Terjadi	Kejadian ini sangat mungkin terjadi (sekitar 50–90%)
3 Kadang-Kadang	Kejadian ini bisa saja terjadi sewaktu-waktu (sekitar 30–50%)
2 Jarang Terjadi	Kejadian ini kecil kemungkinan akan terjadi (sekitar 10–30%)
1 Sangat Jarang	Kejadian ini hampir tidak pernah terjadi (sekitar 0–10%)

### Tabel Skala Keparahan Dampak (Severity)

Skor Tingkat Keparahan	Penjelasan yang Mudah Dipahami
5 Sangat Parah	Bisa menyebabkan meninggal, cacat permanen, atau kerugian besar hingga menghentikan kegiatan usaha
4 Parah	Bisa menyebabkan luka serius/cacat tetap, tidak bisa kerja >3 hari, atau kerugian besar
3 Sedang	Luka ringan butuh perawatan dokter, kehilangan kerja <3 hari, atau kerugian sedang
2 Ringan	Luka ringan cukup dengan P3K, tetap bisa kerja hari itu, atau kerugian kecil
1 Tidak Serius	Tidak ada luka atau kerugian, tetap bisa bekerja seperti biasa

### Kategori Risiko berdasarkan Skor

Skor Risiko	Kategori	Keterangan
1 – 5	L (Low)	Risiko rendah, dapat diterima. Monitoring cukup.
6 – 10	M (Medium)	Risiko sedang, perlu perhatian dan kontrol berkala.
11 – 15	H (High)	Risiko tinggi, butuh tindakan mitigasi yang cepat.
16 – 25	E (Extreme)	Risiko sangat tinggi, perlu tindakan segera dan signifikan.

**TABEL JAWABAN RESPONDEN**

<b>No</b>	<b>Nama</b>	<b>Usia</b>	<b>Posisi</b>	<b>Lama Bekerja</b>	<b>P (Likelihood)</b>	<b>S (Severity)</b>	<b>R (P×S)</b>	<b>Kategori Risiko</b>
1	Dadang K	27	Kolbin	6	2	3	6	Sedang
2	Samsu	65	Kolbin	10	2	2	4	Rendah
3	Ahmad M	49	Kolbin dan Ketel	8	2	4	8	Sedang
4	Endang	40	Operator AMP	4	2	3	6	Sedang
5	Eko	27	Operator AMP	2	2	2	4	Rendah

## Lampiran 2 Dokumentasi



