

## DAFTAR ISI

<b>LEMBAR PENGESAHAN</b> .....	<b>i</b>
<b>LEMBAR PERNYATAAN</b> .....	<b>ii</b>
<b>ABSTRAK</b> .....	<b>iii</b>
<b>ABSTRACT</b> .....	<b>iv</b>
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	<b>v</b>
<b>DAFTAR ISI</b> .....	<b>vi</b>
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	<b>viii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	2
1.2 Rumusan Masalah .....	2
1.3 Tujuan Penelitian .....	2
1.4 Kerangka Pemikiran .....	2
1.5 Batasan Masalah .....	3
1.6 Manfaat Penelitian .....	4
<b>BAB II LANDASAN TEORI</b> .....	<b>5</b>
2.1 Beban Kerja.....	5
2.2.1 Faktor Eksternal.....	6
2.2.2 Faktor Internal.....	7
2.2 Pengukuran Waktu Kerja ( <i>Time Study</i> ) .....	7
2.3 Penyesuaian .....	9
2.4 Westinghouse.....	10
2.5 Kelonggaran ( <i>Allowances</i> ) .....	14
2.6 Waktu Normal .....	15
2.6 Waktu Baku .....	15
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN</b> .....	<b>17</b>
3.1 Waktu dan Lokasi Penelitian .....	17

3.2 Metode Penelitian .....	17
-----------------------------	----

3.3 Bahan dan Alat.....	17
3.4 Bagan Alir Penelitian.....	18
3.5 Analisis Data.....	21
3.6 Jadwal Penelitian .....	22
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....</b>	<b>23</b>
4.1 Gambaran Umum Perusahaan .....	23
4.1.1 Tahapan proses produksi .....	23
4.1.2 Alat dan mesin .....	24
4.2 Pengumpulan data .....	25
4.2.1 Tahapan produksi oil seal motor.....	25
4.2.2 Elemen kerja dan job description operator.....	26
4.2.3 Pengukuran waktu kerja.....	27
4.3 Pengolahan data .....	28
4.3.1 Uji kecukupan dan keseragaman data.....	28
4.3.2 Performance rating dan waktu normal.....	31
4.4 Hasil dan pembahasan .....	38
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>	<b>41</b>
5.1 Kesimpulan.....	41
5.2 Saran .....	41
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>42</b>