

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN	i
HALAMAN PERNYATAAN	ii
ABSTRAK	iii
ABSTRACT	iv
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Perumusan Masalah.....	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Kerangka Pemikiran	3
1.5 Batasan Masalah.....	4
1.6 Manfaat Penelitian.....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 <i>Paving block</i>	5
2.2 Klasifikasi Pembuatan <i>Paving block</i>	6
2.3 Sampah Plastik atau Polimer	7
2.4 Mesin Pelebur Sampah Plastik	9
2.5 Perancangan <i>Premolding</i> pada Mesin Pelebur Sampah Plastik menjadi <i>Paving block</i>	9
2.7 Tungku Peleburan Sampah Plastik	10
2.8 Proyeksi	10
2.9 Analisis Perhitungan Gaya Press	12
2.10 <i>Software Solidwork</i>	15
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	17
3.1 Waktu dan Tempat Penelitian	17
3.2 Metode Penelitian.....	17

3.3	Bahan dan Alat	18
3.3.1	Bahan.....	18
3.3.2	Alat.....	19
3.4	Bagan Alir Penelitian.....	20
3.5	Penjelasan Diagram Alir.....	20
3.6	Konsep Desain (Desain Alternatif).....	22
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN		24
4.1	Konsep Desain.....	24
4.2	Gambar Desain	24
4.3	Kondisi Eksisting Mesin Pelebur Sampah Plastik Menjadi <i>Paving block</i>	25
4.4	Perancangan <i>Premolding</i>	26
4.5	Hasil Perancangan	28
4.6	Analisis Perhitungan.....	30
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		32
5.1	Kesimpulan.....	32
5.2	Saran.....	32
DAFTAR PUSTAKA.....		33

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Persyaratan Mutu <i>Paving block</i>	7
Tabel 2.2 Jenis Plastik, Kode dan Penggunaannya.....	8

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Proyeksi Amerika	11
Gambar 2.2 Proyeksi Eropa	12
Gambar 3.1 Diagram Alir Penelitian	20
Gambar 3.2 Konsep Desain Pertama	22
Gambar 3.3 Konsep Desain Kedua.....	23
Gambar 3.4 Konsep Desain Ketiga	23
Gambar 4.1 Sketsa Gambar Ketiga	24
Gambar 4.2 Hasil Perancangan Sketsa	25
Gambar 4.3 <i>Frame Fix</i> (Rangka Bawah)	27
Gambar 4.4 <i>Frame Molding</i>	28
Gambar 4.5 Hasil dari Perancangan	29
Gambar 4.6 Mesin Pelebur Sampah Plastik Menjadi <i>Paving block</i> Sebelum Diperbaiki	29

DAFTAR LAMPIRAN

LAMPIRAN 1 DAFTAR RIWAYAT HIDUP.....	36
LAMPIRAN 2 GAMBAR DESAIN.....	37
LAMPIRAN 3 HASIL	40

DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN

P = Tekanan (Pascal)

A = Luas Area Penampang/Cetakan (Meter Persegi)

p = Panjang Penampang/Cetakan (Meter)

l = Lebar Penampang/Cetakan (Meter)

F = Gaya Tekan/Gaya Press (Newton per Meter Persegi)

PA = Putaran Awal (*Revolution per Minute*)

AB = *Pulley* Motor Listrik dan *Pulley* Tengah

BC = *Pulley* Tengah dan *Pulley* Reduser

°C = Celcius

Pa = Pascal

Mpa = Megapascal