

ABSTRAK

IKM Ihsan Alumunium merupakan perusahaan yang bergerak dalam industri manufaktur yang menggunakan alumunium sebagai material untuk memproduksi berbagai jenis produk salah satu nya yaitu produk lemari. Adapun permasalahan yang dialami oleh IKM Ihsan Alumunium yaitu terjadinya keterlambatan pengiriman dari waktu yang sudah ditentukan dengan konsumen karena lamanya waktu produksi dan disiplin pekerja sehingga hal tersebut berpengaruh terhadap produktivitas kerja.

Agar kegiatan di perusahaan berjalan dengan baik, maka diperlukan suatu pengoptimalan pada bidang produksinya. Upaya yang dapat dilakukan yaitu dengan meningkatkan produktivitas kerja. Terdapat beberapa cara untuk meningkatkan produktivitas kerja salah satunya yaitu dengan melakukan pengukuran kerja untuk menentukan waktu baku. Pada penelitian ini dilakukan pengukuran kerja secara langsung menggunakan metode *time study* dengan *stopwatch* sebagai alat pengukuran waktunya yang bertujuan untuk menentukan waktu baku sehingga dapat memberikan pandangan terhadap perusahaan untuk meningkatkan produktivitas kerja dan mengetahui jumlah produksi hariannya.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa proses produksi lemari alumunium terdiri dari 37 tahapan proses produksi dengan total waktu siklus sebesar 8699,14 detik atau 144,97 menit atau 2,42 jam, waktu normal sebesar 9307,49 detik atau 155,12 menit atau 2,58 jam dan waktu baku sebesar 16438,23 detik atau 273,97 menit atau 4,57 jam. Setelah diperoleh total waktu baku untuk proses produksi lemari alumunium, maka dapat diketahui produksi standar per karyawan per hari sebanyak 1,7 unit/hari dengan tingkat produktivitas sebesar 19,42%.

Kata Kunci: Waktu Baku, Produktivitas, *Stopwatch*, Metode *Time Study*, Lemari Alumunium.

ABSTRACT

IKM Ihsan Aluminum is a company engaged in the manufacturing industry that uses aluminum as a material to produce various types of products, one of which is cabinet products. The problem experienced by Ihsan Aluminum IKM is the delay in delivery from the time specified with consumers due to the length of production time and worker discipline so that it affects work productivity.

In order for activities in the company to run well, an optimization is needed in the field of production. Efforts that can be made are by increasing work productivity. There are several ways to increase work productivity, one of which is by measuring work to determine standard time. In this study, direct work measurements were carried out using the time study method with a stopwatch as a time measurement tool which aims to determine the standard time so that it can provide insight into the company to increase work productivity and determine the amount of daily production.

The results showed that the aluminium cabinet production process consisted of 37 stages of the production process with a total cycle time of 8699.14 seconds or 144.97 minutes or 2.42 hours, normal time of 9307.49 seconds or 155.12 minutes or 2.58 hours and standard time of 16438.23 seconds or 273.97 minutes or 4.57 hours. After obtaining the total standard time for the aluminium cabinet production process, it can be seen that the standard production per employee per day is 1.7 units / day with a productivity level of 19.42%.

Keywords: Standard Time, Productivity, Stopwatch, Time Study Method, Aluminium Cabinets.