


LAMPIRAN

Lampiran 1. Data Kecacatan di IKM Ihsan Alumunium

LEMBAR OBSERVASI KECACATAN PRODUK LEMARI IKM IHSAN ALUMUNIUM				
Waktu	Jumlah Produksi	Jenis Kecacatan		
		Cacat Pemotongan	Kaca Pecah	Cacat Pengeboran
1 Juni 2024	4	1	0	1
2 Juni 2024	3	0	0	2
3 Juni 2024	2	0	0	1
4 Juni 2024	3	1	0	1
5 Juni 2024	2	0	0	0
6 Juni 2024	4	2	0	1
7 Juni 2024	4	1	0	2
8 Juni 2024	1	0	0	0
9 Juni 2024	3	1	0	1
10 Juni 2024	2	0	1	0
11 Juni 2024	4	2	0	1
12 Juni 2024	1	0	0	0
13 Juni 2024	5	1	0	1
14 Juni 2024	2	2	0	0
15 Juni 2024	3	1	0	1
16 Juni 2024	3	1	0	0
17 Juni 2024	-	-	-	-
18 Juni 2024	4	2	1	0
19 Juni 2024	3	1	0	0
20 Juni 2024	5	2	0	1
21 Juni 2024	1	0	0	0
22 Juni 2024	3	2	0	0
23 Juni 2024	2	1	0	0
24 Juni 2024	5	0	1	2
25 Juni 2024	3	1	1	0
26 Juni 2024	4	1	0	0
27 Juni 2024	4	0	0	2
28 Juni 2024	2	1	1	0
29 Juni 2024	3	2	0	0
30 Juni 2024	4	1	0	2

Lampiran 2. Worksheet Failure Mode and Effect Analysis

WORKSHEET	
FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS	
Proyek : <i>Pembuatan Lemari</i>	Tanggal : <i>18 Juni 2024</i>
Nama Pengisi : <i>Andi</i>	Tanda Tangan : 
Jabatan : <i>Operator</i>	

NO	Mode Kegagalan	Potensi Penyebab Kegagalan	Faktor	S	O	D	RPN
1.	Cacat Pemotongan	Operator salah dalam pengukuran	Manusia	7	9	4	252
		Kurang fokus karena kelelahan		6	9	4	216
		Kurang perawatan pada mesin	Mesin	6	9	2	108
		Kerusakan pada roda gerinda		6	9	2	108
		Material mudah bengkok	Material	5	9	3	135
		Kecepatan pemotongan berubah-ubah	Metode	5	9	3	135
		Jarak antar stasiun pekerjaan terlalu dekat	Lingkungan	3	9	2	54
		Area kerja kotor		4	9	2	72
		3.	Kaca pecah	Operator kurang teliti pada saat pemasangan	Manusia	6	7
Operator kurang fokus	6			7		4	168
Kurang perawatan pada mesin	Mesin			6	7	2	84
Tegangan mesin terlalu tinggi				3	7	2	42
Material mudah pecah	Material			5	7	3	105
Tidak paham dengan SOP	Metode			3	7	3	63
Penempatan material kurang tepat	Lingkungan			7	7	4	196
Tertimpa material lain				7	7	4	196
4.	Cacat Pengeboran			Operator salah dalam penempatan lubang skrup	Manusia	7	8
		Operator kurang teliti	6	8		2	96
		Kurang perawatan pada mesin	Mesin	6	8	2	96
		Skrup patah	Material	5	8	3	120
		Penempatan antar skrup terlalu dekat	Metode	3	8	3	72
		Suhu ruangan terlalu panas	Lingkungan	4	8	2	64
		Udara berdebu		4	8	2	64

Lampiran 3. Dokumentasi

1. Dokumentasi Cacat Pemotongan



2. Dokumentasi Kaca Pecah



3. Dokumentasi Cacat Pengeboran



4. Dokumentasi Produk Lemari



5. Dokumentasi Observasi



6. Dokumentasi Pabrikasi

