

ABSTRAK

Ulvi Heninda, 3402190044. “Efektivitas Pengelolaan Persediaan Barang dengan Sistem *Safety Stock* (Suatu Studi pada Pabrik Tahu Wandah Berkah Mandiri)”. Dibawah bimbingan Dr. H. Enas, S.E., M.M (Pembimbing I) dan Risna Kartika, S.E, M.M (Pembimbing II).

Sistem *safety stock* merupakan metode yang sangat diperlukan khususnya bagi perusahaan mikro seperti pabrik tahu dimana sering terjadi *stock out* bahan baku akibat lemahnya manajemen dan tidak terprediksinya jumlah permintaan. Sistem ini bertujuan untuk mengatasi ketidakpastian permintaan, *lead time*, dan perubahan pasokan, baik dari sisi jumlah pasokan stok, kualitas, dan waktu pengiriman barang dari pemasok. Selain itu, sistem *safety stock* dapat dijadikan metode untuk menghindari resiko kehabisan dan juga kelebihan bahan baku sehingga dapat meminimalisir biaya perusahaan. Oleh karena itu, penelitian ini bertujuan untuk mengetahui efektifitas, hambatan, dan solusi dalam pengelolaan persediaan barang dengan sistem *safety stock* pada Pabrik Tahu Wandah Berkah Mandiri.

Penelitian ini menggunakan metode deskriptif dengan pendekatan data kualitatif. Analisis data dilakukan dengan cara triangulasi melalui tiga kegiatan yang terjadi secara bersamaan yaitu reduksi data, penyajian data (*display data*), dan penarikan kesimpulan atau verifikasi.

Hasil penelitian menunjukkan efektifitas pengelolaan persediaan barang menggunakan sistem *safety stock* di pabrik tahu Wandah Berkah Mandiri belum efektif. Namun terdapat hambatan dalam pelaksanaannya yaitu keterbatasan pengetahuan pemilik pabrik terkait pengelolaan persediaan dengan sistem *safety stock*. Oleh karena itu, pabrik tahu Wandah Berkah Mandiri harus mampu meningkatkan kemampuan dan pengetahuan pengelolaan perusahaan.

Kata kunci: efektifitas, persediaan barang, dan *safety stock*

